



H.CEGIELSKI-POZNAŃ S.A.

H.Cegielski-Poznań S.A.
ul. 28 Czerwca 1956r. nr 223/229
61-485 Poznań

tel: +48 61 831 15 65
e-mail: hcp@hcp.com.pl
www: <http://hcp.com.pl>

Obróbka cieplno-chemiczna

OBRÓBKA CIEPLNO-CHEMICZNA

Opis produktu

W H.CEGIELSKI-POZNAŃ S.A. zapewniamy szeroki zakres obróbki cieplno-chemicznej. Ponad 20 naszych piecy umożliwia wykonanie operacji:

- wyżarzania
- azotowania gazowego
- nawęglania
- hartowania w tym próżniowego i kąpielowego (piec solny)
- lutowania (lutem twardym w próżni)
- nakładania powłok (z tworzyw sztucznych na metalowych powierzchniach).

Dzięki tak licznym i zróżnicowanym możliwościom, możemy obrabiać elementy każdej wielkości, od najmniejszych kilkugramowych po duże konstrukcje stalowe o wadze nawet do 110 t.

Naszą dumą w zakresie obróbki cieplno-chemicznej jest duży piec gazowy o długości komory 12,1 m i szerokości 4,9 m, który jest jednym z największych pieców w kraju. W przypadku bardzo dużych konstrukcji dysponujemy matami grzewczymi, dzięki którym możemy świadczyć usługi obróbki cieplnej również u klienta.

Zapraszamy do kontaktu: obrobkacieplna@hcp.eu



OBRÓBKA CIEPLNA



WYŻARZANIE
PIEC GAZOWY POZIOMY

max. masa detalu:	110 t
komory:	4 900 mm
długość komory:	12 100 mm
wysokość komory:	4 500 mm
maksymalna temperatura:	700° c.
dokładność nagrzewania:	± 3° c.



AZOTOWANIE GAZOWE
SYSTEM NITREX

max. masa wsadu:	2 000 kg
średnica komory:	1 000 mm
wysokość komory:	1 500 mm



NAWĘGLANIE
PEGAT 950, EFCO

w atmosferze endotermicznej	
max. masa wsadu:	600 kg
średnica komory pieca:	720 mm
wysokość komory:	1 100 mm



HARTOWANIE
EFCO, PEKAT

max. masa wsadu:	500 kg
średnica komory pieca:	700 mm
wysokość komory:	2 800 mm
W ATMOSFERZE OCHRONNEJ	
max. masa wsadu:	320 kg
szerokość komory pieca:	550 mm
wysokość komory:	420 mm
długość komory:	1 200 mm



OBRÓBKA CIEPLNA



HARTOWANIE PRÓŻNIOWE
VFC 224

STALI NARZĘDZIOWYCH I
SZYBKOTNĄCYCH

max. średnica przedmiotu:	1 000 mm
max. wysokość przedmiotu:	750 mm



LUTOWANIE
FVC 224

LUTEM TWARDYM W PRÓŻNI

max. masa wsadu:	150 kg
wymiary komory pieca:	250 x 380 x 600 mm



HARTOWANIE KĄPIELOWE
PIEC SOLNY

max. masa wsadu:	20 kg
średnica komory pieca:	180 mm
wysokość komory:	500 mm



NAKŁADANIE POWŁOK
RILSAN

Z TWORZYW SZTUCZNYCH NA
METALOWYCH POWIERZCHNIACH

kolor warstwy:	czarny
max. wymiary komory:	400 x 300 x 400 mm
max. masa detalu:	15 kg

Zastosowanie

